



BARRIER®

雅涂科技 质量永恒

醇酸涂料

由醇酸树脂，颜料、催干剂、各种添加剂、溶剂等配置而成。具有较好的光泽和物理机械性能，常温下干燥迅速。

用途

用于金属及木制品表面作防护与装饰涂层。耐候性较好。

产品信息

项目	内容
颜色	各色
光泽	有光或半哑光
体积固含	45±2% (理论值)
质量固含	60%±2%
闪点	50℃
比重	1.3±0.1kg/m ³
建议膜厚	40 μm (干膜)
理论用量	8.5m ² /kg (不含损耗)
表干时间	1h (25℃)
实干时间	24h (25℃)
使用温度	干燥条件下最大耐温 120℃
储藏期限	12个月 (23℃密闭容器室内保管)

以上数据为本公司自测数据，不同颜色会有些许差异；

使用稀释剂

GZ-2 专用稀释剂 (夏季/冬季/通用)

推荐配套

底漆:	环氧封闭底漆、环氧富锌底漆、环氧底漆等。
中间漆:	环氧云铁中间漆、环氧中间漆等。
面漆:	醇酸面漆。

除了上述推荐产品外，还可以与其他各类产品组合使用。特殊推荐请咨询我公司技术人员；

雅涂科技（张家港）有限公司/江苏怡成屏障科技有限公司

地址：江苏扬子江化学工业园东海路北侧 16 号 电话：(0512) 58678688、58986786

版权所有 盗印必究



施工说明

项目	内容
混合比例	单组份（以桶贴为准）
推荐施工方法	无气喷涂/空气喷涂/刷涂/滚涂
混合适用期	无限制
喷孔	0.2-0.3 mm
喷出压力	20Mpa（仅供参考，现场可进行调整）
清洗工具	醇酸专用稀释剂
建议涂装膜厚（湿膜）	85 μm
建议涂装膜厚（干膜）	40 μm

干燥/覆涂时间

底材温度	5℃	10℃	20℃	25℃	40℃
指触干燥	3h	2h	1h	1h	50min
固化干燥	60h	48h	28h	24h	20h
覆涂间隔	36h	24h	24h	12h	8h
完全干燥	15d	12d	7d	7d	5d

表面处理

为确保稳定的附着力，被涂物表面必须干净、干燥、无油污、无污染，并且钢材表面确保达到 Sa2.5 级/St3 级的除锈标准；

在已有涂膜上的涂装

在已有的涂膜上进行涂装时，要先确认已有涂膜产品的信息，明确覆涂间隔后再进行涂装。如无法确认覆涂间隔或无法确认已涂产品类型，请咨询本公司的技术人员后确定涂装方法；

涂层体系配套涂装

需清除先前涂装面的全部湿气、灰尘、油脂等污染物并确认先前涂装面在覆涂间隔内。在覆涂间隔内进行涂装时，只要进行简单的洗涤即可进行涂装。如已过最长覆涂间隔，要去除可能发生的白化和异物，为确保附着力需实施磨砂处理等简单的表面处理后再涂装。

请在进行作业前确认 *Technical Data Sheet*, *Application Guide* 和 *MSDS*;